

POWER LINE S

BANDZUFÜHRANLAGE MIT VOLLAUTOMATISCHER STANZEINHEIT



TECHNISCHE DATEN

Bandbreite	1.850 mm
Banddicke	6 mm
Bandquerschnitt	6.500 mm ²
Coilgewicht	25 t
Stanzeinheit	12 Werkzeuge
Anlagenbediener	1 Person
Stellfläche	50 m ²
Produktivität	40 Fertigteile/Minute
Lieferzeit	ca. 6 Monate

ANFORDERUNGEN

INTEGRATION. Integrierte Prozesse in Produktionsanlagen ist einer der Schlüssel die Wirtschaftlichkeit von Wertschöpfungsketten zu steigern.

FLEXIBILITÄT. Produktionsanlagen für kurze Zykluszeiten erlauben eine hohe Produktivität von Mensch und Maschinen.

PROZESSVERGLEICH

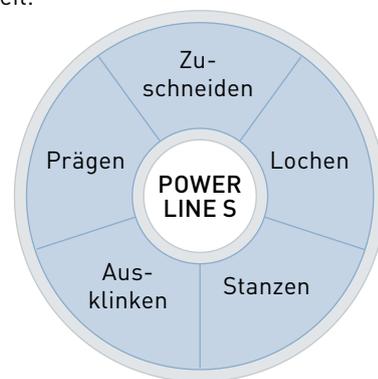
MIT POWER LINE S



OHNE POWER LINE S



SICHERHEIT. Bewährte Produktionsanlagen vom Marktführer garantieren ein Höchstmaß an Produktivität und Verfügbarkeit.



VIDEO POWER LINE S. Einfach den QR-Code mit der Kamera Ihres Smartphone oder Tablet scannen.

LÖSUNGEN

- Bandkantenregelung für lagentreues Rückspulen
- VARIO Richtmaschine für breites Materialspektrum (Stahl, hochfester Stahl, Aluminium)
- Integrierbarer Folienkaschierprozess
- Automatisches Einlesen von CAD-Daten
- Hochpräzise und flexible Ausstattungen
- Teilekennzeichnung
- Positionsgenaues Querteilen



VARIO Richtmaschine.



Integrierte Stanzeinheit.

REFERENZANLAGEN



KONTAKT



Sven Vosse
Leiter Vertrieb – Zuführtechnologie
Tel.: +49 9135 715-223 | E-Mail:
sven.vosse@schulergroup.com



Andreas Kern
Vertrieb Europa/Asien – Zuführtechnologie
Tel.: +49 9135 715-221 | E-Mail:
andreas.kern@schulergroup.com



Berthold Jüttner
Vertrieb Europa – Zuführtechnologie
Tel.: +49 9135 715-218 | E-Mail:
berthold.juettner@schulergroup.com



Sebastian Abele
Internationaler Vertrieb – Zuführtechnologie
Tel.: +49 9135 715-223 | E-Mail:
sebastian.abele@schulergroup.com