
Rückantwort

Bitte senden Sie den ausgefüllten Bogen an:

Fax: 07161/66-729

Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:

Tel: 07161/66-307

Wir kümmern uns umgehend um Ihre Anfrage.

Anfrageformular für den Bereich der Massivumformung

1. Angaben zu Person und Unternehmen

Name, Vorname _____
Position _____
Unternehmen _____
Straße/Postfach _____
PLZ Ort _____
Branche _____

Land _____
Telefon _____
Telefax _____
eMail _____

2. Für welchen Pressentyp interessieren Sie sich?

Anlagen für die Kaltumformung

- Hydraulische Kaltfließpressen
- Hydraulische Abstreckpressen
- Anlagen zur Herstellung von CNG-Behältern
- Mehrstufenpressen mit Kniegelenkantrieb, optional mit Servoantrieb
- Horizontale Mehrstufenpressen zur Umformung vom Draht

Anlagen für die Halbwarmumformung

- Mehrstufenpressen mit Exzenterantrieb, optional mit Servoantrieb
- Mehrstufenpressen mit Kniegelenkantrieb, optional mit Servoantrieb

Anlagen für die Warmumformung

- Kurzhub-Gesenkhämmer
- Gegenschlaghämmer
- Spindelpressen
- Kurbelschmiedepressen, optional mit DualDrive / Servoantrieb

Anfrageformular für den Bereich der Massivumformung

7. Bitte nennen Sie uns folgende technische Daten:

Presse

Presskraft _____ kN
 Nennkraftweg (bei mech. Pressen) _____ mm
 Arbeitsvermögen (bei mech. Pressen) _____ kJ ab _____ H/min bei _____ % Drop
 Arbeitsvermögen (bei Hämmern) _____ kJ

Werkzeuge

- Gestellwechsel
- Einzelstufenwechsel
- Sonstiges

Abmessung kleinstes Werkzeug (LxB) _____ mm _____ mm
 Abmessung größtes Werkzeug (LxB) _____ mm _____ mm
 Werkzeugeinbauhöhe von / bis _____ mm _____ mm
 Teiletransportebene von / bis _____ mm _____ mm
 Werkzeugspannertyp _____

Pressentisch / Einbauraum

Tischfläche Länge/Breite _____ mm _____ mm
 Tischhöhe über Flur _____ mm

Stößel / Bär

Fläche _____ mm _____ mm
 Hub _____ mm
 Verriegelung In OT In Stufen
 Verstellung (mech. Presse) _____ mm
 Auswerfer am Tisch pneumatisch hydraulisch
 Anzahl Auswerferstifte _____ x _____
 Anzahl Kräfte _____
 Auswerfer im Stößel pneumatisch hydraulisch
 Anzahl Auswerferstifte _____ x _____
 Anzahl Kräfte _____
 Lichte Weite zw. Ständern in Durchlaufrichtung _____ mm
 Lichte Weite zw. Ständern quer zur Durchlaufrichtung _____ mm

Anfrageformular für den Bereich der Massivumformung

8. Wie definiert sich der Aufstellungsort?

- neue Halle
- vorhandene Produktion

9. Wie hoch ist Ihr Investitionsbudget?

Zirka _____ Euro

10. Welche Umweltbedingungen herrschen am Aufstellungsort?

- Hohe Temperaturen von über 40 Grad Celcius
- Hohe Temperaturschwankungen von über 25 Grad Celcius
- Auffällige Erhöhung von Schmutzpartikeln in der Luft
- Sonstige: _____

11. Welche Anlagen setzen Sie zur Zeit bevorzugt ein?

Anlagen für die Kaltumformung

- | | | |
|--|-----------------------|---------------------------|
| <input type="checkbox"/> Hydraulische Kaltfließpressen | max. Presskraft _____ | max. Aufspannfläche _____ |
| <input type="checkbox"/> Hydraulische Abstreckpressen | max. Presskraft _____ | max. Aufspannfläche _____ |
| <input type="checkbox"/> Anlagen zur Herstellung von CNG-Behältern | max. Presskraft _____ | max. Aufspannfläche _____ |
| <input type="checkbox"/> Mehrstufenpressen mit Kniegelenkantrieb,
optional mit Servoantrieb | max. Presskraft _____ | max. Aufspannfläche _____ |
| <input type="checkbox"/> Horizontale Mehrstufenpressen zur Umformung
vom Draht | max. Presskraft _____ | max. Aufspannfläche _____ |

Anlagen für die Halbwarmumformung

- | | | |
|--|-----------------------|---------------------------|
| <input type="checkbox"/> Mehrstufenpressen mit Exzenterantrieb,
optional mit Servoantrieb | max. Presskraft _____ | max. Aufspannfläche _____ |
| <input type="checkbox"/> Mehrstufenpressen mit Kniegelenkantrieb,
optional mit Servoantrieb | max. Presskraft _____ | max. Aufspannfläche _____ |

Anlagen für die Warmumformung

- | | | |
|--|-----------------------|---------------------------|
| <input type="checkbox"/> Kurzhub-Gesenkhämmer | max. Presskraft _____ | max. Aufspannfläche _____ |
| <input type="checkbox"/> Gegenschlaghämmer | max. Presskraft _____ | max. Aufspannfläche _____ |
| <input type="checkbox"/> Spindelpressen | max. Presskraft _____ | max. Aufspannfläche _____ |
| <input type="checkbox"/> Kurbelschmiedepressen, optional mit
DualDrive / Servoantrieb | max. Presskraft _____ | max. Aufspannfläche _____ |
| <input type="checkbox"/> Mehrstufenpressen mit Exzenterantrieb,
optional mit Servoantrieb | max. Presskraft _____ | max. Aufspannfläche _____ |

Anfrageformular für den Bereich der Massivumformung

<input type="checkbox"/> Hydraulische Schmiedepressen	max. Presskraft _____	max. Aufspannfläche _____
<input type="checkbox"/> Radwalzen für Eisenbahnräder	max. Presskraft _____	max. Aufspannfläche _____
<input type="checkbox"/> Hydraulische Pressen zur Herstellung von Ringrohlingen	max. Presskraft _____	max. Aufspannfläche _____
<input type="checkbox"/> Hydraulische Pressen zur Herstellung von Alu-Rädern	max. Presskraft _____	max. Aufspannfläche _____
<input type="checkbox"/> Freiformschmiedepressen	max. Presskraft _____	max. Aufspannfläche _____
<input type="checkbox"/> Andere: _____	max. Presskraft _____	max. Aufspannfläche _____

12. Gibt es zusätzliche Informationen, die wir bei unserer Angebotserstellung berücksichtigen sollen?

Dann tragen Sie diese bitte hier ein:
