

## Rückantwort

Bitte senden Sie den ausgefüllten Bogen an:

Fax: 07161/66-729

Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:

Tel: 07161/66-307

Wir kümmern uns umgehend um Ihre Anfrage.

---

## Anfrageformular für den Bereich der Massivumformung

### 1. Angaben zu Person und Unternehmen

Name, Vorname	_____	Land	_____
Position	_____	Telefon	_____
Unternehmen	_____	Telefax	_____
Straße/Postfach	_____	eMail	_____
PLZ Ort	_____		
Branche	_____		

### 2. Für welchen Pressentyp interessieren Sie sich?

- Exzenterpresse
- Gelenkpresse
- Hydraulische Presse
- Transferpresse
- Sonstiger Pressentyp: \_\_\_\_\_

Betriebsart:  manuell  
 automatisch

### 3. Für welches Werkzeugspektrum soll die Anlage ausgelegt sein?

Abmessung/kleinstes Teil:	Durchmesser	_____ mm
	Länge	_____ mm
Abmessung/größtes Teil:	Durchmesser	_____ mm
	Länge	_____ mm
Gewicht/kleinstes Teil:		_____ kg
Gewicht/größtes Teil:		_____ kg
Maximale Umformkraft des Werkstückes:		_____ kN

# Anfrageformular für den Bereich der Massivumformung

## 4. Für welches Verfahren soll die neue Presse/Anlage ausgelegt sein?

- Kaltumformung
- Halbwarmumformung
- Warmumformung

## 5. Welche Werkstoffe möchten Sie verarbeiten?

- Stahl - Re/Rm von/bis: \_\_\_\_\_
- Aluminium
- Weitere Werkstoffe: \_\_\_\_\_

## 6. Wie hoch ist die erforderliche Ausbringungsleistung?

Jahresproduktion \_\_\_\_\_ Stück bei \_\_\_\_\_ Schicht(en)/Tag  
Teile/min (keine Doppelteile) \_\_\_\_\_ 1/min  
Anzahl Rüstvorgänge \_\_\_\_\_ 1/h  
Anzahl der Werkzeugsätze \_\_\_\_\_

## 7. Welches Werkzeug soll eingesetzt werden?

- Werkzeug vorhanden, kein Angebot erforderlich
- Einzelwerkzeuge
- Stufenwerkzeuge \_\_\_\_\_ % Stufenabstand: \_\_\_\_\_ mm
- Schnitoperationen \_\_\_\_\_

## 8. Bitte nennen Sie uns folgende technische Daten:

### Presse

Presskraft \_\_\_\_\_ kN  
Nennkraftweg (bei mech. Pressen) \_\_\_\_\_ mm  
Arbeitsvermögen (bei mech. Pressen) \_\_\_\_\_ kJ ab \_\_\_\_\_ H/min bei \_\_\_\_\_ % Drop

### Werkzeuge

- Gestellwechsel
  - Einzelstufenwechsel
  - Sonstiges \_\_\_\_\_
- Abmessung kleinstes Werkzeug (LxB) \_\_\_\_\_ mm \_\_\_\_\_ mm  
Abmessung größtes Werkzeug (LxB) \_\_\_\_\_ mm \_\_\_\_\_ mm  
Werkzeugeinbauhöhe von / bis \_\_\_\_\_ mm \_\_\_\_\_ mm  
Teiletransportebene von / bis \_\_\_\_\_ mm \_\_\_\_\_ mm  
Werkzeugspannertyp \_\_\_\_\_

# Anfrageformular für den Bereich der Massivumformung

## Pressentisch

Tischfläche Länge/Breite \_\_\_\_\_ mm \_\_\_\_\_ mm  
Tischhöhe über Flur \_\_\_\_\_ mm

## Stößel

Stößelfläche \_\_\_\_\_ mm \_\_\_\_\_ mm  
Stößelhub \_\_\_\_\_ mm  
Stößelverriegelung  In OT  In Stufen  
Stößelverstellung (mech. Presse) \_\_\_\_\_ mm  
Auswerfer am Tisch  pneumatisch  hydraulisch  
Anzahl Auswerferstifte \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_  
Anzahl Kräfte \_\_\_\_\_  
Auswerfer im Stößel  pneumatisch  hydraulisch  
Anzahl Auswerferstifte \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_  
Anzahl Kräfte \_\_\_\_\_  
Lichte Weite zw. Ständern in Durchlaufrichtung \_\_\_\_\_ mm  
Lichte Weite zw. Ständern quer zur Durchlaufrichtung \_\_\_\_\_ mm

## 9. Wie definiert sich der Aufstellungsort?

- neue Halle
- vorhandene Produktion

## 10. Wie hoch ist Ihr Investitionsbudget?

Zirka \_\_\_\_\_ Euro

## 11. Welche Umweltbedingungen herrschen am Aufstellungsort?

- Hohe Temperaturen von über 40 Grad Celcius
- Hohe Temperaturschwankungen von über 25 Grad Celcius
- Auffällige Erhöhung von Schmutzpartikeln in der Luft
- Sonstige: \_\_\_\_\_

# Anfrageformular für den Bereich der Massivumformung

## 12. Welche Anlagen setzen Sie zur Zeit bevorzugt ein?

- |  |                 |       |                     |       |
|--|-----------------|-------|---------------------|-------|
| <input type="checkbox"/> Hydraulische Einzelpressen                                      | max. Presskraft | _____ | max. Aufspannfläche | _____ |
| <input type="checkbox"/> Hydraulische Pressenlinie/n                                     | max. Presskraft | _____ | max. Aufspannfläche | _____ |
| <input type="checkbox"/> Hydraulische Transferpresse                                     | max. Presskraft | _____ | max. Aufspannfläche | _____ |
| <input type="checkbox"/> Kombination hydraulische und mechanische Pressen in einer Linie | max. Presskraft | _____ | max. Aufspannfläche | _____ |
| <input type="checkbox"/> Mechanische Pressenlinie/n                                      | max. Presskraft | _____ | max. Aufspannfläche | _____ |
| <input type="checkbox"/> Mechanische Transferpresse/n mit Exenterantrieb                 | max. Presskraft | _____ | max. Aufspannfläche | _____ |
| <input type="checkbox"/> Mechanische Transferpresse/n mit Gelenkantrieb                  | max. Presskraft | _____ | max. Aufspannfläche | _____ |
| <input type="checkbox"/> Andere: _____   | max. Presskraft | _____ | max. Aufspannfläche | _____ |

## 13. Gibt es zusätzliche Informationen, die wir bei unserer Angebotserstellung berücksichtigen sollen? Dann tragen Sie diese bitte hier ein:

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---