

Rückantwort

Bitte senden Sie den ausgefüllten Bogen an:

Fax: 09135/715-109

Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:

Tel: 09135/715-210

Wir kümmern uns umgehend um Ihre Anfrage.

Anfrageformular für Bandanlagen

1. Angaben zu Person und Unternehmen

Name, Vorname	_____	Land	_____
Position	_____	Telefon	_____
Unternehmen	_____	Telefax	_____
Straße/Postfach	_____	eMail	_____
PLZ Ort	_____		
Branche	_____		

2. Welchen Anlagentyp möchten Sie anfragen?

- Langbauform (Haspel, Richtmaschine und Walzenvorschub)
 Kurzbauform (Schlaufenkorb, Haspel und Vorschubrichtmaschine)
 Sonstige Ausführung: _____

3. Welchen Werkstoff möchten Sie verwenden?

- Stahl Edelstahl Aluminium Anderer Werkstoff: _____

4. Wir benötigen folgende allgemeine Angaben zum Material:

Coilgewicht _____ t
Bandbreite min./max. _____ mm
Banddicke min./max. _____ mm
Bandquerschnitt (l x b) _____ mm² mit einer zugeordneten Streckgrenze von _____ (N/mm²)
Coildurchmesser innen _____ mm
Erforderliche mittlere Anlangengeschwindigkeit (Teileanzahl x Teillelänge) _____ m/min

Anfrageformular für Bandanlagen

5. Wie ist die Oberflächenbeschaffenheit des Materials?

- Oberflächenempfindlichkeit: empfindlich unempfindlich
- Oberflächenart: trocken leicht geölt
 stark geölt warm gewalzt
 gebeizt Sonstige: _____
- Oberflächenbenetzung: _____
- Oberflächenbeschichtung: keine Folie
 Papier galvanische Schicht
 Lack Sonstige: _____

6. Welchen Automatisierungsgrad beim Bedienen wünschen Sie?

- auf Sicht nur mit Bedienerzustimmung halbautomatisch vollautomatisch

7. Wie soll die Richtwalzenzustellung erfolgen?

- nach Tabelle und Anzeige mit Messuhr von Hand
 nach Tabelle und Anzeige mit Messuhr motorisch
 nach Programm und hinterlegten Werkzeugdaten motorisch
 mit Anlagenvisualisierung
 ohne Anlagenvisualisierung

8. Welche Pressenausführung wird in Ihrer Anlage vorhanden sein?

- mechanische Presse hydraulische Presse Gelenkpresse
 Sonstige: _____

9. Folgende Angaben zur Haspel sind erforderlich:

- Bandabzug: von oben von unten von oben und unten
- Haspel: verfahrbar mit stationärem Ladebereich stationär mit Ladewagen
 mit Spreizdorn Doppelschwenkhaspel
- Ladewagen: für eine Ablagemöglichkeit für zwei und mehr
Ablagemöglichkeiten
- Coilseitenführung: keine manuell mit Aufsteckarm
 Konusrollenschild motorisch Anschlag Schild motorisch mit
Anschlagarmen auf der Bedienseite

Anfrageformular für Bandanlagen

10. Folgende Angaben zur Richtmaschine sind erforderlich:

- Richtqualität: normal gehoben präzisionsgerichtet
- Blehdickenbereich: Erweiterung durch Einsatz von Variovorrichtmaschine gewünscht nicht gewünscht
- Zick-Zackbetrieb (bei Kurzbauf orm): gewünscht nicht gewünscht
- Reinigung des Richtwerkes: nicht erforderlich Reinigungslüften des Richtstuhls mit Reinigung von Hand einschiebbare Putzplatte automatische Putzvorrichtung
- Schopfschere: gewünscht nicht gewünscht

11. Wie soll der Walzenvorschub ausgestattet werden?

- Zusätzliche Bandbefettung am Vorschubauslauf
- Höhenverstellung der Vorschubeinheit
- Verbesserte Bandführung für Werkzeugsysteme ohne eigene Bandführung
- Einsatz eines Messrades zur erhöhten produktunabhängigen Vorschubmessgenauigkeit
- Teleskoprollgang zur Überbrückung des Abstandes zwischen Werkzeug und Vorschubeinheit
- Zusätzlicher Restbandvortrieb für materialsparende Bandendeverarbeitung

12. Welcher Platz steht zur Verfügung?

Länge = _____ mm

Breite = _____ mm

13. Wie definiert sich der Aufstellungsort?

Maximale Hallenhöhe bis unter Kranenbahn

_____ mm

Fundamenttiefe bzw. vorhandenes Fundament

_____ mm

Schwingungsgedämpfte Aufstellung?

ja nein

Sollen Fundamentplatten mitgeliefert werden?

ja nein

Dürfen Schienen auf Flur verlegt werden?

ja nein

Dürfen Kabelkanäle auf Flur verlegt werden?

ja nein

Sonstige Einschränkungen:

Anfrageformular für Bandanlagen

14. Welche Umweltbedingungen herrschen am Aufstellungsort?

- Hohe Temperaturen von über 40 Grad Celcius
- Hohe Temperaturschwankungen von über 25 Grad Celcius
- Auffällige Erhöhung von Schmutzpartikeln in der Luft
- Sonstige: _____

15. Gibt es zusätzliche Informationen, die wir bei unserer Angebotserstellung berücksichtigen sollen? Tragen Sie diese bitte hier ein:
