



Münztechnologie

**Hochleistungs-Stauchmaschine ST 50 S
für runde Münzplatinen**

Hochleistungs- Stauchmaschine ST 50 S für runde Münzplatinen

MIT DER SCHULER

HOCHLEISTUNGS-

STAUCHMASCHINE ST50S

KÖNNEN MÜNZPLATINEN

IN EINEM DURCHMESSER-

BEREICH VON 14 MM BIS

50 MM PRÄZISE UND EFFI-

ZIENT GESTAUCHT WERDEN.

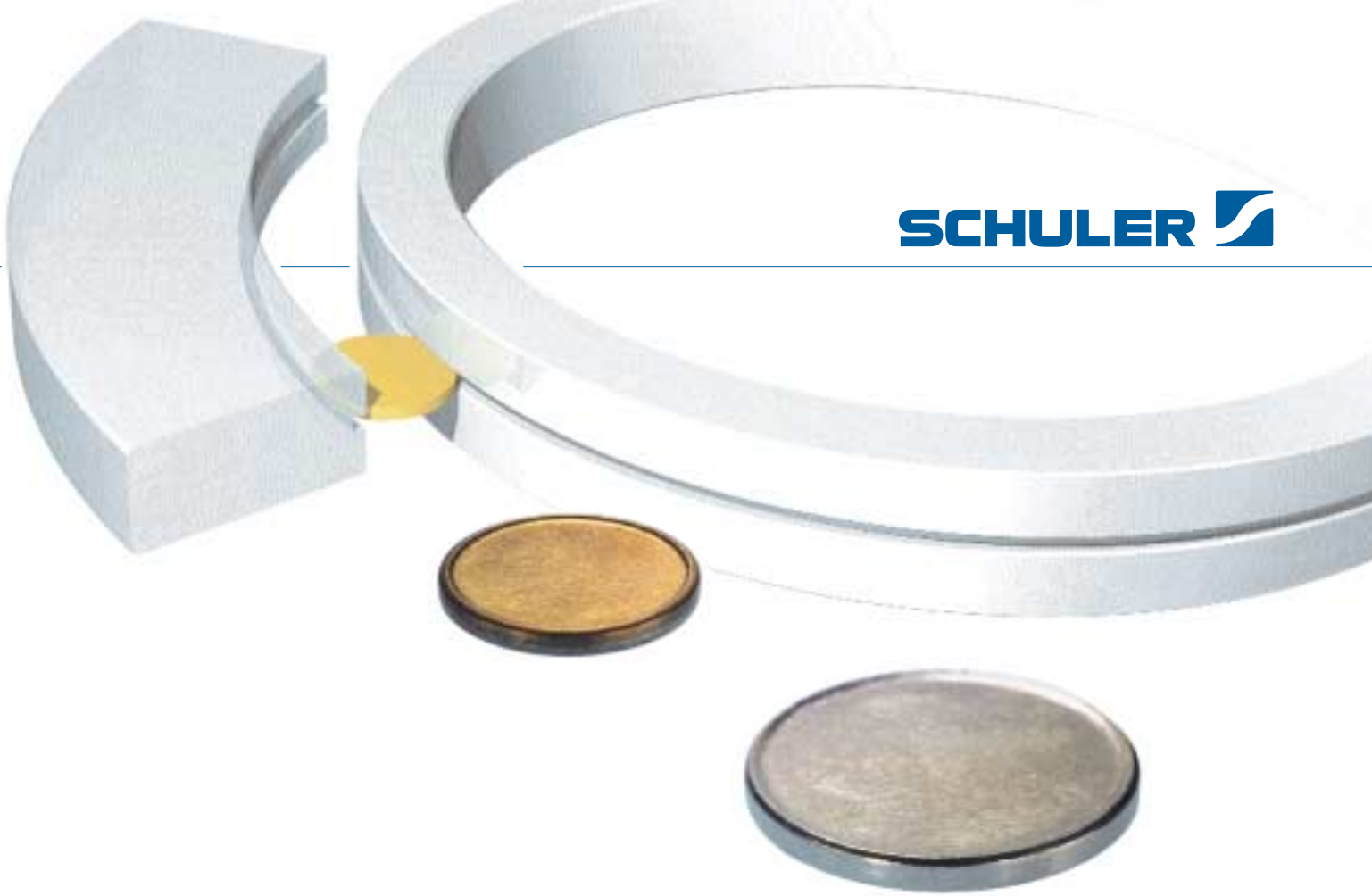


■ Hohe Funktionssicherheit und lange Lebensdauer

Die ST 50 S hat zwei Rotationstrommeln, die in der Regel über einen Steilförderer mit Doppelauslauf befüllt werden.

Die integrierte Füllstandskontrolle ist mit dem Förderer gekoppelt und sichert das gleichmäßige Füllniveau beider Rotationstrommeln.

Die Platinen gelangen durch einen Zuführkanal in die Stauchstation und anschließend zum Auslauf. Das Stauchen der Platinen erfolgt zwischen zwei fest montierten Segmenten und einem rotierenden Ring. Mit der Drehung des Ringes werden die Platinen an



den Segmenten entlang unter Druck abgerollt, wobei der Rand geformt wird. Durch die besonders starre Lagerung der Stauchwelle können sehr kleine Durchmesser-toleranzen bis zu $\pm 0,02$ mm realisiert werden. Der symmetrische Aufbau führt zu einer verhältnismäßig geringen mechanischen Belastung, da auf zwei gegenüberliegenden Seiten gestaucht wird. Die dabei auftretenden Kräfte heben sich gegenseitig auf – die Lebensdauer der Maschine wird erhöht.

Stauchring und -segmente können wahlweise mit 1 oder 2 Rillen versehen werden. Optional können in den beiden Zuführkanälen Sensoren zum Zählen integriert werden, um die tatsächliche Ausbringung zu erfassen oder die Standzeit der Werkzeuge zu dokumentieren. Ein im Auslaufkanal integrierter Sensor kann Rückstaus bei vollen Containern verhindern. Störungen können mit Lichtsignalen sichtbar gemacht werden.

■ Einfacher Wechsel auf andere Nominale

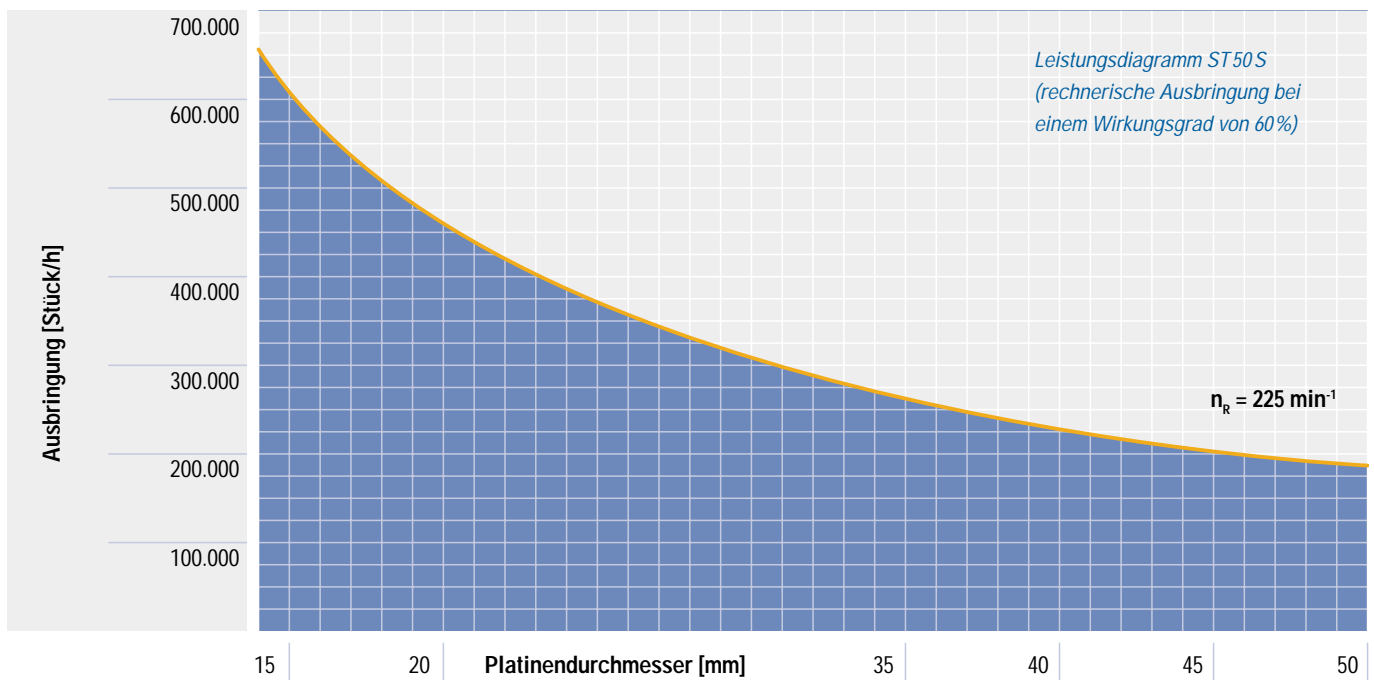
Beide Rotationstrommeln sind auf leichtgängigen Rundführungen gelagert. Für den einfachen Werkzeugwechsel lassen sie sich aus dem Werkzeugbereich herauschieben. Der Wechsel auf eine andere Platinengröße kann innerhalb kurzer Zeit durchgeführt werden. Es müssen jeweils nur die Stauchsegmente und der Stauchring getauscht, sowie die Zuführkanäle neu justiert werden. Die Feinjustierung der Stauchsegmente erfolgt schnell und exakt durch Messuhren.

■ Wirtschaftliche Fertigung

Stauchwelle und Rotationstrommeln werden durch frequenzgeregelte Asynchronmotoren stufenlos regelbar angetrieben. Dadurch kann die Maschine auf jede beliebige Platine optimal eingestellt werden. Durch die zentrale Ölumlaufschmierung der Antriebsräder wird ein zuverlässiger, störungsfreier Betrieb gewährleistet. Die Ausbringung der Maschine ist abhängig von Durchmesser, Material und Beschaffenheit der Platinen.

■ Technische Daten

Platindurchmesser	14 – 50 mm
Drehzahl der Rändelscheibe	90 – 225 min ⁻¹
Ausbringung max.	600.000/h
Stauchdurchmessertoleranz	± 0,02 mm
Motorleistung bei Drehzahl	5,5 kW/1.500 min ⁻¹



SCHULER 

SCHULER PRESSEN GMBH & CO. KG

POSTFACH 929 · D-73009 GÖPPINGEN

TELEFON (071 61) 66-0 · FAX (071 61) 66-233

e-mail: info@schulergroup.com

<http://www.schulergroup.com>