

Mechanische Mehrstufenpresse mit Gelenkantrieb





MML2-1600-1,80-800 Mechanische Mehrstufenpresse mit Gelenkantrieb

ANFORDERUNG

- Fertigung von Getriebewellen für PKW-Getriebe durch Kaltumformung
- Große Stückzahl
- Komplettanlage inklusive Verfahren und Werkzeug gefordert

LÖSUNG

- Schlüsselfertige Gesamtanlage auf Basis einer 5-stufigen mechanischen Presse mit Gelenkantrieb
- Anlage für vollautomatisierten Betrieb von Teilezufuhr bis Teileabfuhr
- Produktion im Dauerlauf mit Teiletransport durch elektronisch gesteuerten NC-Transfer
- Einsatz eines hocheffektiven Schmiersystems für das Werkzeug
- Einzelstufenwechsel für kürzeste Umrüstzeiten
- Lieferung der kompletten Werkzeugtechnologie, inklusive Verfahrenstechnik



Technische Merkmale

Anlage	Mechanische Mehrstufenpresse mit Gelenkantrieb und 2-Punkt-Stößelaufhängung	
Presskraft	16.000 kN	
Stößelhub	800 mm	
Hubzahl	16 – 32 1/min	
max. Ausbringung	1.680 Teile/h (bei 100% Auslastung)	
Tischgröße	1.800 x 1.000 mm	
Einbauraum	1.520 mm	
Stufenanzahl	5	
Stufenabstand	350 mm	
Tischauswerfer	• Kraft: 1.250/500 kN	• Hub: 300 + 250 mm
Stößelauswerfer	• Kraft: 380/160 kN	• Hub: 200 mm

Zubehör

- Beschickungseinrichtung für lange Teile
- NC-Transfer mit Hebehub
- Werkzeugwechseleinrichtung
- Werkzeugwechselhilfe für einzelne Stationen
- Elektronische Presskraftüberwachung
- 1 kompletter Werkzeugsatz, 5-stufig
- Werkzeuggestell mit Keilverstellung, 5-stufig
- Hydr. Einzelstufenspannung
- Ladestation + Werkzeug-Zubehör
- Schwingungsisolierte Aufstellung

SCHULER PRESSEN GMBH & CO. KG

Postfach 929 | D-73009 Göppingen | Telefon (0 71 61) 66-0 | Fax (0 71 61) 66-233
E-Mail: info@schulergroup.com | www.schulergroup.com