

**Mechanische Mehrstufenpresse  
mit Gelenkantrieb**



## MML2-1250-1,50-630 Mechanische Mehrstufenpresse mit Gelenkantrieb



### ANFORDERUNG

- Fertigung von Aussenteilen für homokinetische Gelenke (c.v.-joints) durch Halbwarmumformung
- große Stückzahl

### LÖSUNG

- Lieferung einer Anlage auf Basis einer 5-stufigen mechanischen Presse mit Gelenkantrieb
- Anlage für vollautomatisierten Betrieb von Teilezufuhr bis Teileabfuhr
- Produktion im Dauerlauf mit Teiletransport durch elektronisch gesteuerten NC-Transfer
- Einsatz eines hocheffektiven Schmier-/Kühlsystems für das Werkzeug
- Einzelstufenwechsel für kürzeste Umrüstzeiten

### Technische Merkmale

Anlage	Mechanische Mehrstufenpresse mit Gelenkantrieb und 2-Punkt-Stößelaufhängung
Presskraft	12.500 kN
Stößelhub	630 mm
Hubzahl	21 – 42 1/min
max. Ausbringung	1.500 Teile/h (bei 100% Auslastung)
Tischgröße	1.540 x 1.000 mm
Einbauraum	1.420 mm
Stufenanzahl	5
Stufenabstand	300 mm
Tischauswerfer	• Kraft: 800/320 kN • Hub: 250 + 200 mm
Stößelauswerfer	• Kraft: 260/100 kN • Hub: 160 mm

### Zubehör

- NC-Transfergerät mit Hebehub
- Werkzeugwechseleinrichtung
- Werkzeugwechselhilfe für einzelne Stationen
- Werkzeugschmier- und Kühlsystem
- Elektronische Presskraftüberwachung (Ausführung durch Kunden gemäß Schuler Engineering)
- Werkzeuggestell mit Keilverstellung, 5-stufig
- Hydraulische Einzelstufenspannung
- Ladestation und Werkzeug-Zubehör

### SCHULER PRESSEN GMBH & CO. KG

Postfach 929 | D-73009 Göppingen | Telefon (0 71 61) 66-0 | Fax (0 71 61) 66-233  
E-Mail: [info@schulergroup.com](mailto:info@schulergroup.com) | [www.schulergroup.com](http://www.schulergroup.com)