

Mechanische Mehrstufenpresse mit Exzenterantrieb





MME2-2000-2,00-800 Mechanische Mehrstufenpresse mit Exzenterantrieb

ANFORDERUNG

- Fertigung von Außenteilen für homokinetische Gelenke (c.v.-joints) durch Halbwarmumformung
- Große Stückzahl
- Komplettanlage gefordert

LÖSUNG

- Schlüsselfertige Gesamtanlage auf Basis einer 5-stufigen mechanischen Presse mit Exzenterantrieb
- Anlage für vollautomatisierten Betrieb von Teilezufuhr bis Teileabfuhr
- Produktion im Dauerlauf mit Teiletransport durch elektronisch gesteuerten NC-Transfer
- Einsatz eines hocheffektiven Schmier-/Kühlsystems für das Werkzeug
- Lieferung der kompletten Werkzeugtechnologie, inklusive Verfahrenstechnik
- Einzelstufenwechsel für kürzeste Umrüstzeiten



Technische Merkmale

Anlage	Mechanische Mehrstufenpresse mit Exzenterantrieb und 2-Punkt Stoßelaufhängung	
Presskraft	20.000 kN	
Stößelhub	800 mm	
Hubzahl	16 – 32 1/min	
max. Ausbringung	1.680 Teile/h (bei 100% Auslastung)	
Tischgröße	2.300 x 1.000 mm	
Einbauraum	1.600 mm	
Stufenanzahl	5	
Stufenabstand	450 mm	
Tischauswerfer	• Kraft: 1.200/600/400 kN	• Hub: 200 + 40 mm
Stößelauswerfer	• Kraft: 480/240 kN	• Hub: 140 mm

Zubehör

- NC-Transfergerät mit Hebehub
- Greiferschienenwechselwagen
- Werkzeugwechseleinrichtung
- Werkzeugwechselhilfe für einzelne Stationen
- Werkzeugschmier- und Kühlsystem
- Elektronische Presskraftüberwachung
- Schallschutzkabine
- Schwingungsisierte Aufstellung
- Fertigteil-Abkühlförderband
- Förderband für falsch erwärmte Teile
- Werkzeuggestell mit Keilverstellung, 5-stufig
- Hydr. Einzelstufenspannung
- Ladestation + Werkzeug-Zubehör
- 15 komplette Werkzeugsätze

SCHULER PRESSEN GMBH & CO. KG

Postfach 929 | D-73009 Göppingen | Telefon (0 71 61) 66-0 | Fax (0 71 61) 66-233
E-Mail: info@schulergroup.com | www.schulergroup.com