

Mechanische Mehrstufenpresse mit Exzenterantrieb





MME2-1200-1,50-630 Mechanische Mehrstufenpresse mit Exzenterantrieb

ANFORDERUNG

- Fertigung von Aussenteilen für homokinetische Gelenke (c.v.-joints) durch Halbwarmumformung
- große Stückzahl

LÖSUNG

- Lieferung einer Anlage auf Basis einer 5-stufigen mechanischen Presse mit Exzenterantrieb
- Anlage für vollautomatisierten Betrieb von Teilezufuhr bis Teileabfuhr
- Produktion im Dauerlauf mit Teiletransport durch elektronisch gesteuerten NC-Transfer
- Einsatz eines hocheffektiven Schmier-/Kühlsystems für das Werkzeug
- Einzelstufenwechsel für kürzeste Umrüstzeiten



Technische Merkmale

Anlage	Mechanische Mehrstufenpresse mit Exzenterantrieb und 2-Punkt-Stößelaufhängung	
Presskraft	12.000 kN	
Stößelhub	630 mm	
Hubzahl	18 – 38 1/min	
max. Ausbringung	1.800 Teile/h (bei 100% Auslastung)	
Tischgröße	1.540 x 1.000 mm	
Einbauraum	1.360 mm	
Stufenanzahl	5	
Stufenabstand	300 mm	
Tischauswerfer	• Kraft: 800/375 kN	• Hub: 240 + 160 mm
Stößelauswerfer	• Kraft: 300/120 kN	• Hub: 110 mm

Zubehör

- NC-Transfergerät mit Hebehub
- Greiferschienenwechselwagen
- Werkzeugwechseinrichtung
- Werkzeugwechselhilfe für einzelne Stationen
- Werkzeugschmier- und Kühlsystem
- Elektronische Presskraftmessung mit Hüllkurvenüberwachung
- Werkzeuggestell mit Keilverstellung, 5-stufig
- Hydraulische Einzelstufenspannung
- Ladestation und Werkzeug-Zubehör
- Konstruktion von Werkzeug-Einbauteilen

SCHULER PRESSEN GMBH & CO. KG

Postfach 929 | D-73009 Göppingen | Telefon (0 71 61) 66-0 | Fax (0 71 61) 66-233
E-Mail: info@schulergroup.com | www.schulergroup.com