

**Hydraulische Presse für die
Massivumformung**





Hydraulische Presse für die Massivumformung

ANFORDERUNG

- Fertigung von Getriebewellen

LÖSUNG

- Hydraulische 3 Stufenpresse mit Vereinzelung, Zuführung und 3-Achs-Transfer



Technische Merkmale

Anlage	Hydraulische Transferpresse mit 9.000 kN Presskraft und 3 Arbeitsstationen
Stößelkraft	9.000 kN
Stößelhub max.	550 mm
Einbauraum	1.550 mm
Tischgröße	1.300 x 1.000 mm
Tischauswerfer	500 kN
3 Stößelauswerfer	Je 100 kN
Stationsabstand	250 mm
Teilespektrum	Getriebewellen, Kalibrieren von Tripoden
Automation	<ul style="list-style-type: none"> • Vereinzelungs- und Zuführeinrichtung von Schüttgut (Rohlinge) • Ausrichtstation für Tripoden • 3-Achs-Transfer
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> • Gleichlauf Stößel- und Tischauswerfer bei Stößelrücklauf • Splitterschutz vorn und hinten

SCHULER SMG GMBH & CO. KG

Louis-Schuler-Straße 1 | D-68753 Waghäusel | Telefon (0 72 54) 988-0 | Fax (0 72 54) 988-490
E-mail: info@schuler-smg.de | www.schulergroup.com